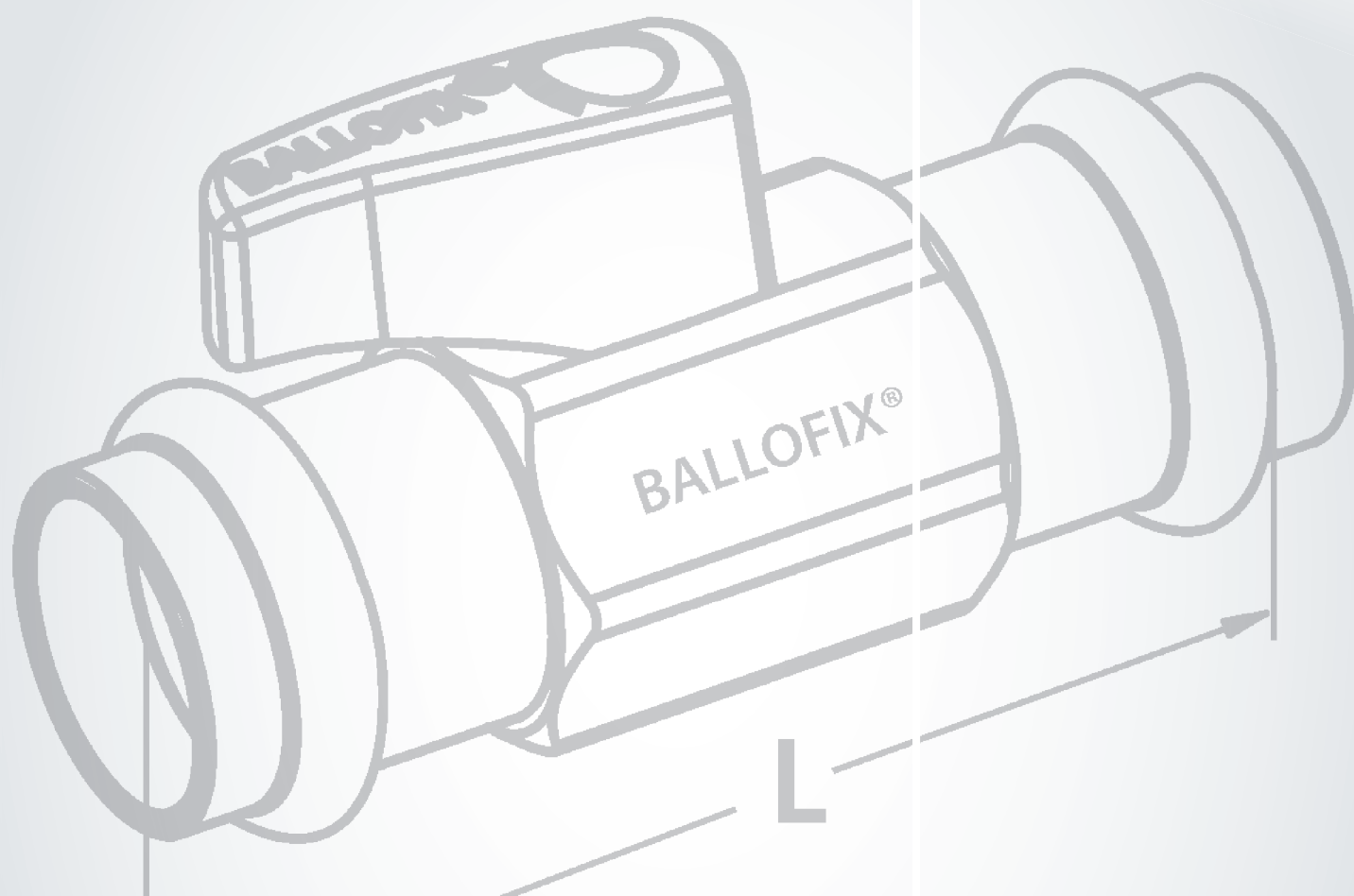


**BROEN**

VALVE TECHNOLOGIES



**BALLOFIX® PRESS KULVENTIL  
MONTERINGSANVISNING**

VERSION 2.0

**BROEN**

*Ballofix*

# Monteringsanvisning – Ballofix® Press kulventil

**Användningsområde:**

För tappvatten, värmesystem och kylinstallationer av koppar, rostfritt stål eller tunnväggiga stålrör.

**Anmärkning:** Kylanläggningar vid annat än rent vatten, fråga oss före installation.

**Arbetsstryck:** Max 10 bar

**Arbetsstemperatur:** max 95°C

**Kvalitetssäkring:**

Godkänd för tappvatteninstallationer enligt SP SITAC typgodkännandebevis Nr. 0139/05, SC0222-10, 0160/05

**Detaljförteckning:**

Ventilhus, kula	Avzinkningsbeständig mässing EN 12164/EN 12165 CW 602N, förkromad
Pressända	Rödgoods, Rg5 förkromad
O-ring & Sättesring	EPDM-gummi

**Funktion och konstruktion:**

Kulan och spindeln är tillverkade i stycke. I botten på kulan finns ett inbyggt stopp, som begränsar manövreringen till 90°. Spåret på spindeln indikerar kulans läge. Ventilens vred kan demonteras med stjärnskruvmejsel. Pressändarna kopplas till röret med ett pressverktyg.

**Installation:**

1. Kapning av rör, efter mätning av insticksdjupet kan röret kapas med ett rörkap eller fintandad handsåg eller elektrisk såg.
2. Avgrada rörändan efter kapning noggrant båda insidan och utsidan för att undvika skador på O-ringen när röret förs in i presskopplingen. Avgradning av rörets insida förebygger punktkorrosion. Alla spån som sitter på röret skall avlägsna helt. Avgradningen kan antingen göras med en lämplig fil eller med ett elverktyg.
3. Kalibrering, kontrollera alltid att rörändarna är runda och har en jämn rundning.
4. Kontroll innan kopplingen monteras, kontrollera att rätt O-ring sitter i. Rör och koppling måste vara rena och fria från främmande föremål (t.ex. Smuts, grader).
5. Insticksdjup, för att uppnå en säker och bra pressning är det nödvändigt att markera insticksdjupet på röret. Endast korrekt utförd montage kan garantera perfekt tätthet och draghållfasthet. Markeringen skall vara synlig efter pressningen.
6. Alla ventiler kan pressas med M-profil eller V-profil pressbackar.
7. Ballofix Press får inte smörjas.
8. Provtryck och kontrollera

## Alla Ballofix Press Kulventil:

1. Kan pressas med alla pressmaskiner som har press styrka min 30Kn.

## Observera:

Ballofix Press får inte installeras i dolt montage eller gjutas in i betong. Ballofix Press får inte smörjas vid montering.

## Underhåll:

Ballofix Press bör motioneras regelbundet för att kulan inte skall fastna.

## Säker Vatteninstallation

"Denna produkt är anpassad till Branschregler Säker Vatteninstallation. Leverantören garanterar produktens funktion om branschreglerna och produktens monteringsanvisning följs"



## **BROEN huvudkontor**

Assens, Danmark

## **Nordiskt säljkontor och showrooms**

*Danmark:*

BROEN A/S

Skovvej 30, 5610 Assens

Tel. +45 6471 2095

Mail: [broen@broen.com](mailto:broen@broen.com)

*Sverige:*

BROEN AB

Box 2057

132 02 Saltsjö-Boo

Tel. +46 8 618 70 20

Mail: [info@broen.se](mailto:info@broen.se)

*Finland:*

BROEN Finland

Robert Huberin tie 2A

FI-01510 Vantaa, Helsinki

Puh +358 20 7320 100

Mail: [info@broen.fi](mailto:info@broen.fi)

## **BROEN Building Installations Nordic**

Med ökande global urbanisering och ett allt större behov av effektiv infrastruktur i modernt byggande, levererar BROEN lösningar till byggnadsinstallationer baserat på lång erfarenhet med att skapa större värden tack vare smart teknologi.

Vi erbjuder ett brett sortiment av BROEN Ballofix kulventiler såväl som kompletta lösningar av VVS-system, för styrning och övervakning av installationer i bostads-, affärs- och offentliga byggnader.

För ytterligare information

[www.broen.dk](http://www.broen.dk)

[www.broen.se](http://www.broen.se)

[www.broen.fi](http://www.broen.fi)



## Kontakta BROEN

Kontaktinformtion för alla länder uppdateras löpande på vår hemsida..

Se [www.broen.dk](http://www.broen.dk) se för ytterligare information.